

# Optimierung der Brauerei Ganter Freiburg, Deutschland

Beratung, Planung und Ausführung zur Optimierung der Abwasserbehandlung,  
Neutralisation und Geruchsreduzierung



© Brauerei Ganter

## AMIANIT WATER MANAGEMENT

Projektinformation

Produkte und Leistungen

Trinkwasser

Abwasser

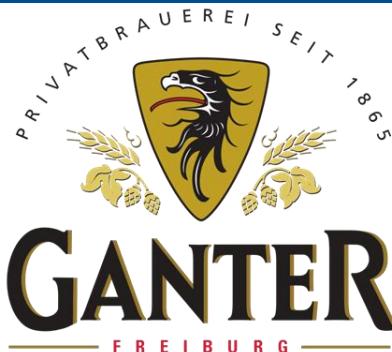
Prozesswasser

Elektro- und Automatisierungstechnik

Betriebsführung und Finanzierung

Der im Misch- und Ausgleichsbehälter entstehende starke Geruch des Brauereiabwassers, der Mitarbeiter sowie Besucher sehr unangenehm auffällt, soll verhindert werden. Weiterhin wird eine neue Einleitgenehmigung sowie die wirtschaftliche Aufbereitung des Abwassers angestrebt.

Frischhalten des Abwassers durch Einbringen von Sauerstoff und Vermeiden von Sedimentation. Zusätzlich die Optimierung der Neutralisation.



Wir unterstützen und beraten die Brauerei Ganter bei Ihrer Neubeantragung der Einleitgenehmigung. Weiterhin haben wir eine Lösung zur Geruchsreduzierung des Abwassers im Misch- und Ausgleichsbehälter entwickelt. Einbau einer Strahlbelüftung, frequenzgeregelt um eine Wirtschaftlich optimierte Lösung zu erreichen, wird das Abwasser "frisch" gehalten und Sedimentationen vermieden. Weiterhin wird die NaOH-Dosierung optimiert, um die Neutralisation zu verbessern.



© Brauerei Ganter

**Auftraggeber:** Brauerei Ganter GmbH & Co. KG

**Status:** Laufend

**Projektstart/-ende:** Dezember 2018 voraussichtlich  
März 2019

#### Technische Daten

- Anlagegröße**  
Herstellung 110.000 hL/a Bier
- Zulaufmenge 280m<sup>3</sup>/d
- CSB 3500 mg/L
- CSB: 1800 mg/L
- Phosphor gesamt: 35 mg/L
- Stickstoff gesamt: 5 mg/L

